

Additioverkkoutuvat Elastosil® M- muottisilikonit

Elastosil	Väri	Ominaisuudet	Tuntomerkit	Sekoitus- suhde paino %	Työskentely- aika 23°/min.	Muotin irrotusaika 23°C/tunti	Muotin irrotusaika 70°C/min.	Viskositeetti mix MPas	Tiheys g/m ³	Kovuus Shore A	Vetolujuus N/mm ²	Murto- venymä %	Repäisy- lujuus N/mm	Lineaarinen kutistuma 7 päivän jälkeen (23°C) %
M 4370 A/B	Punaruskea	Valettava, kova	Korkea lämmönkestävyys- ja johtavuus	9:1	80	6	15	8000	1,43	55	3,0	130	>4	<0,1
M 4600 A/B	Kirkas	Valettava, erittäin pehmeä	Yleissilikoni, korkea murtovenymä	10:1	90	12	20	15 000	1,1	20	7,0	800	>20	>0,1
M 4601 A/B	Punaruskea	Valettava, pehmeä, erittäin korkea repäisyjuuus ja mekaaninen stabiiliisuus.	Yleissilikoni	9:1	90	12	20	10 000	1,13	28	6,5	700	>30	<0,1
M 4630 A/B	Valkoinen	Valettava, pehmeä, korkea repäisyjuuus ja mekaaninen stabiiliisuus	Yleissilikoni Hyvä betoninkestävyys	10:1	90	12	20	10 000	1,13	28	6,5	700	>30	<0,1
M 4641 A/B	Kirkas	Valettava, keskikova, korkea mekaaninen stabiiliisuus	Korkea valuhartsin- kestävyys (PUR)	10:1	90	15	30	30 000	1,07	43	4,5	300	>25	<0,1
M 4642 A/B	Tummanpunainen	Valettava, keskikova, korkea repäisyjuuus ja erinomainen mekaaninen stabiiliisuus	Yleissilikoni	10:1	90	12	20	15 000	1,14	37	7,0	550	>30	<0,1
M 4643 A/B	Harmaa	Valettava, keskikova, korkea mekaaninen stabiiliisuus	Korkea polyuretaanin- ja epoksinkestävyys	9:1	70	12	20	25 000	1,35	48	5,0	300	>10	<0,1
M 4644 A/B	Kirkas	Valettava, keskikova, korkea mekaaninen stabiiliisuus	Erittäin hyvä polyuretaanin- ja epoksinkestävyys	10:1	80	12	30	50 000	1,07	40	5,5	400	>25	<0,1
M 4670 A/B	Beige	Valettava, keskikova, korkea mekaaninen stabiiliisuus	Korkea polyuretaanin- ja epoksinkestävyys	10:1	90	12	30	80 000	1,28	55	5,5	250	>12	<0,1



Lindberg Lund Oy Ab

Isoniityntie 2, 21600 Parainen

www.lindberg-lund.fi

info@lindberg-lund.com

Puh: 02- 458 2220